



NINOLAB  
**60**  
— 1965-2025 —

**ab nino lab**  
*Din leverantör av laborieutrustning*



## Innehåll

- 3 Om Ninolab
- 4 Svensktillverkade, moderna LAF-bänkar: I dag unikt - i morgon standard
- 5 ISO/Miljö
- 6 - 7 Kyla, värme & klimat
- 8 Diskning & sterilisering
- 9-10 Vattenrening, luftrening, renrum & Life Science
- 11-12 Provberedning, vägning & kontroll
- 13 Service & teknisk support
- 14 [www.ninolab.se](http://www.ninolab.se), leverantörer & kontaktinformation
- 15 Gör ett tryggt val



NINOLAB

The logo is a white circle with a black border. Inside the circle, the word "NINOLAB" is written in a black, serif, all-caps font. Below it, the number "60" is written in a very large, bold, black, serif font. Underneath the "60", the years "1965-2025" are written in a smaller, black, sans-serif font, flanked by two horizontal lines.

60

— 1965-2025 —

För agenturföretag är affärsidén att köpa och sälja andras produkter. Att leverera något mer än själva produkterna är av väsentlig betydelse för att kunna stå sig i konkurrensen. För Ninolabs del har det handlat om tre viktiga faktorer: att välja leverantörer med rätt kvalitet och utvecklingspotential, att ge en god teknisk service till våra kunder samt att ha engagerade och kunniga medarbetare.

Under våra 60 år i laboratoriebranschen har Ninolab gjort sig känt som ett kompetent företag med en omfattande servicefunktion.

1965. Hippierörelsen börjar svepa över världen, Lyndon B. Johnson är USA:s president, och någonstans långt över jordens yta beger sig Alexei Leonov ut på den allra första rymdpromenaden. Här i Sverige invigs Umeå Universitet, mellanöl börjar säljas i matvarubutiker och Gunnar Wiklund dominerar Svensktoppen med låten "Mest av allt".

1965 var också året då min pappa Ingemar Nordin och hans kollega Eric Nilsson grundade Ninolab tillsammans med tre utländska finansierare. Företaget hette från början E Nilsson Instrument AB, men kom senare att ändras till Ninolab. "Nino" står för Nilsson och Nordin, och grundarna ville med "lab" förtydliga att de levererade produkter till just laboratorier.

Finansierarna var danska Lytzen A/S och Heto A/S, samt amerikanska Cahn Instrument Co, och det var med deras produkter Ninolab startade sin försäljning. Alla tre var mycket välkända på både den internationella och den svenska marknaden.

Det handlade då, precis som nu, om basapparatur till laboratorier, som exempelvis torrskåp, kylbad, frystorkar, ultramikrovågar, laboratoriediskmaskiner, vattenreningsutrustning, kvamar och lågtemperaturfrysar.



Eric Nilsson och Ingemar Nordin framför en då nyligen såld diskmaskin.

Under slutet av 1960-talet köpte Ingemar och Eric ut sina samarbetspartners. En bra och genomtänkt affärsidé tillsammans med motiverade medarbetare ligger bakom Ninolabs fina utveckling sedan starten 1965.

I Ninolabs barndom höll Ingemar och Eric till i en källarlokal i Bromma. Utvecklingen gick snabbt framåt och många nya leverantörer tillkom - flera av dessa finns kvar hos oss än idag.

I början av 1970-talet hade Ninolab vuxit sig större, och det första regionkontoret öppnades utanför Malmö. Skåne var redan då en expansiv region.

Företaget fortsatte att expandera och efter att ha vuxit ur källaren, och ett par ytterligare lokaler, beslutade Ingemar och Eric sig för att bygga en egen fastighet som kunde anpassas helt till verksamheten.

Fram mot mitten av 70-talet besökte de kommunerna norr om Stockholm för att hitta den perfekta platsen för de nya lokalerna. När de kom till Upplands Väsby blev de mottagna av kommunalråd Bengt Sparman, som själv skjutsade runt Ingemar och Eric till olika platser. Efter en stund stannade han bilen på Gamla Stockholmsvägen och pekade nerför slätten. "Där blir perfekt, gubbar", sa kommunalrådet, och visst hade han rätt, det var den perfekta platsen för Ninolab. 1975 stod bygget klart, och givetvis var Bengt Sparman på plats för att inviga huset.

Upplands Väsby blev en bra bas för Ninolabs utveckling då många av våra kunder fanns, och fortfarande finns, i Stockholms- och Uppsalaområdet.

1977 avled Eric och Ingemar blev ensam ägare till företaget. I samband med detta ändrades företaget namn till det nuvarande, AB Ninolab.

Under de kommande åren fortsatte företaget att växa och i slutet av 1980-talet öppnades ett andra regionkontor, den här gången i Kungsbacka utanför Göteborg. 2019 gick flyttlasset från Kungsbacka till nya lokaler i Mölndal för att underlätta expansion med ökad produktion.

År 2002 gick Ingemar i pension vid 75 års ålder, och jag tog över VD-rollen efter en diskussion med alla medarbetare.

År 2006 valde vi att även etablera oss på den danska marknaden, för att skapa ytterligare tillväxt, och det danska företaget LytzenLab A/S förvärvades.

Namnet är nu ändrat till A/S Ninolab, och företaget har under åren vuxit och har idag ca 20 medarbetare, både inom sälj och teknisk support.

Den 14 maj 2008 avled Ingemar hastigt vid en ålder av 80 år. Entusiasm och hederlighet var hans adelsmärken och detta skapade ett starkt förtroende för honom hos medarbetare, kunder och leverantörer. Han var den entusiastiske entreprenören som drevs av engagemang för

sina kunder och av viljan att nå goda resultat och samtidigt utveckla Ninolab - något han lyckades med i mer än 40 år.

Ninolab har under lång tid haft en betydande försäljning av produkter även i norra Sverige och supporten har alltid utgått från Stockholmskontoret. 2017 var det således dags att ta steget att etablera ett regionkontor i Umeå, med både försäljning och teknisk support. Detta ger oss större närhet till våra kunder i norr, något vi är mycket stolta och glada över att kunna erbjuda.

Viktiga grunder för företagets framgångar är ett brett sortiment av välkända produkter samt en gedigen teknisk support i egen regi. Men det viktigaste är ändå våra medarbetare och den vilja, engagemang och kompetens som finns hos alla Ninolabbare. Många har valt att stanna hos oss länge vilket ger oss en helt unik kompetens i branschen.

Vi är idag ett av de större laboratorieföretagen på den svenska marknaden och vi strävar hela tiden efter att förbättra oss.

Vi ser fram emot de kommande 60 åren med tillförsikt och framtidstro, och mest av allt ser vi fram emot att få fortsätta resan tillsammans med våra fantastiska kunder och leverantörer. Vår slogan är "Din leverantör av laboratorieutrustning" - det ska vi se till att vara även i framtiden.



Niclas Nordin, VD  
AB Ninolab

# I dag unikt – i morgon standard!

## ninoSAFE-serien – Svensktillverkade och moderna LAF-bänkar av högsta kvalitet!

Vi vet hur viktigt det är att välja rätt LAF utrustning för att möta marknadens krav och samtidigt erbjuda både optimalt skydd och ergonomi vilket ger komfort för användaren.

Våra produkter sätter en ny standard för LAF, skyddsventilation och säkerhetsbänkar. Under utvecklingen av våra system och lösningar har vi alltid fokus på såväl höga användarkrav som höga tekniska krav. Resultatet är moderna, innovativa och funktionella lösningar.

### Standardsortiment LAF-bänkar

ninoSAFE standardsortiment omfattar Klass I, II och III samt sterilbänkar. Dessa kännetecknas av skandinavisk design med smarta lösningar såsom marknadens lägsta höjd, vilket gör att de populära höj- och sänkbara stativerna kan användas trots de låga takhöjderna som nordiska lab ofta har. Utöver detta finns många fördelar med vårt bänksortiment, såsom låg energiförbrukning och ljudnivå, modern styrning via touch-display/pekskärm, dimbar belysning och renrumsanpassad design.

ninoSAFE-bänkarna har snabbt blivit Sveriges mest sålda!

### Industri-/Specialsortiment

Vi erbjuder även ett industri-/specialsortiment, ninoLAF som bl.a. innefattar luftduschar, LAF-tak, kundanpassade LAF-bänkar, burbytestationer, kemslussar, isotopbänkar m.m.

Av dessa produkter finns ett standardindustri-sortiment, många skräddarsys enligt våra kunders önskemål.

Givetvis erbjuds även full installation och valideringservice.

Många av våra lösningar är modulariserade, vilket innebär att det är lätt att implementera och anpassa till befintliga förutsättningar.

Som kund hos oss kan du känna dig trygg med att du får den skyddsventilation som är bäst anpassad för just din verksamhet.

Special är vår standard!



*ninoSAFE Premium med extra stor touchdisplay/pekskärm, tätningsspackning runt frontöppning samt de unika tillvalet UV-ljus från flera håll för att minimera oönskade UV-skuggor. När UV-ljuset inte används är UV-armaturena täckta för att minska risken för oönskade turbulenser i det laminära luftflödet.*

Ninolab erbjuder moderna och attraktiva LAF-lösningar, som inkluderar ett standardsortiment och ett industri-/specialsortiment som med hjälp av våra erfarna LAF-designers skapas efter kundens önskemål.

### Vårt standardbänksortiment består av:

- Vertikal, öppen sterilbänk, för enbart produktskydd. Enligt valda delar ur EN-12469.
- Horisontal, öppen sterilbänk, för enbart produktskydd. Enligt valda delar ur EN-12469.
- Säkerhetsbänk Klass I, för enbart produktskydd. Enligt EN-12469.
- Standard säkerhetsbänk Klass II, för person-, produkt- och omgivningsskydd. Med två HEPA-filter. Enligt EN-12469.
- Säkerhetsbänk Klass II, för person-, produkt- och omgivningsskydd med tre HEPA-filter för Cytostatika/Antibiotika/Category 3 patogens-hantering m.m. Enligt EN-12469 och DIN-12980.
- Säkerhetsbänk Klass III för person-, produkt- och omgivningsskydd. Med HEPA-filter på inluften, och handskar som skydd för att nå produkten. Enligt EN-12469.

Bänkar finns i bredd 900, 1200, 1500, 1800 och 2100 mm och som medicinhanteringsbänk i endast 600 mm bredd samt även i XL-utförande, för robot och analysmaskiner/produktionslinjer etc. Hittills är den bredaste XL-bänken 3600 mm. Det går även att docka ihop olika storlekar för att uppnå önskad bredd – möjligheterna är oändliga!

### Vårt industri- och specialsortiment av renluftlösningar består bl.a av:

- LAF-tak med laminär steril luft för produktskydd
- LAF-tak med produktskydd och operatörsskydd (kallas ibland för fast burbytestation). Dessa finns bl.a med tillvalet: anestesi-funktion och/eller hissar på var sida om arbetsbordet som flyttar upp/ner djurburar vartefter burarna bearbetas
- Genomräkningsskåp, finns även med kem-/gassluss-funktion
- Inbyggda intagsbänkar med slussfunktion i barriärvägg
- Mobila och stationära burbytestationer, med höj- och sänkfunktion
- Ninolaf Airshower/Luftdusch för inpassage och/eller utpassage av personal
- Kundenpassade Sterilbänkar med specialmått
- Kundenpassade Klass I, II och III-bänkar med specialmått eller modifieringar utöver standard t.ex. ljudisolerade modeller, högre med tystare fläktar osv.
- Mikroskopanpassade bänkar

” Special är vår standard!

**ninolaf**

# ISO Certifiering

## Vi är ISO-certifierade enligt ISO 9001:2015 och 14001:2015

2017 tog vi ytterligare ett steg i miljö- och kvalitetsarbetet genom att kvalitetscertifiera verksamheten i enlighet med ISO 9001:2015 och miljöcertifiera i enlighet med ISO 14001:2015.

Certifieringen innebär att arbetet med kvalitet och miljö sker enligt internationellt accepterade standarder. Tack vare detta kan vi på ett mer strukturerat sätt utveckla vårt arbetssätt, mäta och analysera det vi gör och arbeta aktivt med förbättringar. Vi har de bästa förutsättningarna för ökad kvalitet i vårt arbete och en bra grund för hållbar utveckling.



### Vad är ISO?

Internationella standardiseringsorganisationen (ISO), representerat av nationella standardiseringsinstitutioner som arbetar med industriell och kommersiell standardisering. ISO startade verksamheten den 23 februari 1947 och har idag 163 medlemsländer. Medlemmarna är nationella standardiseringsorgan från varje land och även större bolag. ISO-standarderna har blivit snabbt accepterade internationellt och används av nästan alla länder. Landets storlek, utvecklingsnivå och geografi har inte någon betydelse i sammanhanget, eftersom dessa standarder är till för alla och används på ett likartat sätt runt om i världen.

### ISO 9001

ISO 9000 är en standard för ledningssystem för kvalitetsprocesserna i ett företag eller en organisation. Det kan beröra allt från hur man svarar i telefon till hur man undviker driftsstörningar. Ett ledningssystem beskriver hur man ständigt förbättrar och justerar sin verksamhet för att möta kundernas behov.

### ISO 14001

ISO 14000 är samlingsnamnet för de standarder som handlar om miljöledning. Dessa standarder skapar i sin tur ett miljöledningssystem som kan integreras i den befintliga verksamheten. Miljöledningssystemet utgör därefter ett verktyg som ska underlätta arbetet och standarderna ger en arbetsmodell för ständiga förbättringar.

## Att vara miljömedveten — det gör skillnad varje dag

### Vad betyder det och vad kan vi göra?

Vi utvärderar sedan flera år tillbaka alla våra leverantörer gällande flera aspekter, däribland miljöpåverkan.

Att våra leverantörer använder godkända komponenter i tillverkningen, rätt förpackningsmaterial och transporterar produkten på ett så samordnat och miljövänligt sätt som möjligt är viktiga parametrar.

Produkterna vi erbjuder ska även ligga i framkant gällande låg energiförbrukning. Vi tycker att det är viktigt att vi tänker igenom hela kedjan och arbetar aktivt med detta.

### Låt oss göra det tillsammans

Vi vill gärna tro att du har samma önskan som vi — att minimera den miljöpåverkan som skapas och minimera föroreningar och energitätgång. Orsaken till klimafförändringarna är framför allt människans påverkan.

### Våra leverantörer uppfyller våra krav på miljöarbete

Vi har gjort jämförelser för att kunna ge dig en klarare bild över hur de ligger till gällande energikonsumtion.

Ett annat område som vi tittat på är om produkterna i sig bidrar med/minimerar påverkan på miljön på annat sätt än energiförbrukning. Exempelvis kan det vara produkter som minskar kranvattenförbrukning. Detta har också en positiv miljöpåverkan.

Kontakta oss gärna om du har frågor gällande vårt miljöarbete. Vårt mål är att vi tillsammans kan bidra till en bättre miljö.



# Kyla, värme & klimat

Värme och kyla har sedan Ninolabs start 1965 varit ett stort fokusområde. Här finner du kyl-, frys- och kryoutrustning ned till  $-196^{\circ}\text{C}$ , termostatbad från  $-100^{\circ}\text{C}$  till  $400^{\circ}\text{C}$ , samt värmeskåp och ugnar upp till  $+3000^{\circ}\text{C}$ . Även ett stort utbud av inkubatorer med eller utan kyla eller  $\text{CO}_2$  finns på programmet.

Kombinerar du värme och kyla med fukt och eventuellt belysning får du klimatutrustning för såväl teknisk provning som växtforskning. Vi arbetar tillsammans med välkända leverantörer som bl.a. Thermo Scientific, Forma, CBS, Termaks, Lauda, Kühner, Conviron och Kirsch.

## Lågtemperaturfrysar $-86^{\circ}\text{C}$

Ninolab har sedan starten sålt och servat lågtemperaturfrysar och under dessa år levererat många tusen frysar till svenska laboratorier. Vi har byggt upp en unik kunskap om lågtemperaturfrysar i allt från applikations- och användningsområden till vår tekniska kunskap när det gäller service.

Vi erbjuder effektiva och mycket driftsäkra fryslösningar, snabba leveranser samt ackrediterad kylservice i egen regi. Storlekar finns från 25L upp till 959L. Olika typer av inredning finns till hela fryssortimentet och specialinredning kan tillverkas på begäran. Frysarna finns med naturliga köldmedier, vilket är mycket bättre ur miljösynpunkt.

Vi erbjuder frysar från **Thermo Scientific Forma**, **Haier Biomedical**, **Fryka**, **Nordic Lab** och **Stirling Ultracold**.



## Flytande kvävegeneratorer

Trött på dyra och krångliga kväveleveranser? Bli självförsörjande på ditt eget flytande kväve!

**Noblegen Cryogenics** är det snabbast växande flytande kvävegeneratorföretaget, med den kallaste generatoren som även producerar LN2-lösningar. En kompressor med intern PSA-kvävegenerator kombinerad med en kryokylare, heliumkompressor och intern isolerad behållare som styrs via en grafisk HMI-pekskärm och inbyggd styrprogramvara ger ett helt automatiserat system med endast en knapptryckning.



## Isothermalfrysar $-190^{\circ}\text{C}$

**CBS** har med sina Isothermalfrysar, där det flytande kvävet förvaras i en mantel runt proverna, säkerställt en hög säkerhet för provförvaring. Proverna förvaras i gasfas och temperaturen är likvärdig i nästan hela kammaren. Racksystem finns för provförvaring i kryorör eller i olika storlekar av blodpåsar. Från 9 100 upp till 46 500 stycken 2 ml kryorör kan förvaras i dessa kärl.

Isothermalfrysarna finns även med en karusellvariant där förvaringsracket snurras fram till en fyrkantig öppning för enkel provhantering.



## Skyddsutrustning och lyfthjälmedel till kryo-/lågtemperaturfrysar

**CryoKit** – Kompletta skyddsutrustning för flytande kväve i bärbar väska. Består av visir, skyddshandskar, förkläde och skoskydd. Finns i olika storlekar. Delarna kan även köpas var för sig.

**CryoLift** är ett system som hjälper till att lyfta tunga rack upp och ner ur kalla förvaringsutrymmen. Systemet monteras i tak på travers och kan täcka ett helt rum om man så önskar. Haka på önskat rack och lyft det elektriskt ut ur frysen.



## Kylar och frysar med och utan ATEX och Medicinkylskåp

**Ninolux** är våra egentillverkade kyl- och frysskåp med ATEX-klassning.

Från **Kirsch** kan vi även erbjuda Ex-klassade kyl- och frysskåp som är TUF-godkända enligt guidelinje 94/9/EC (ATEX95). Skåpen finns i volymer från 95–460 liter med temperaturer ner till  $-30^{\circ}\text{C}$ .

På programmet finns även kylar och frysar från fabriken **GRAM**, **Liebherr**, **Thermo Scientific**, **Haier Biomedical** och **Fiocchetti**.



## Kärl för flytande kväve

**Air Liquide** och **CBS** har ett brett program av kärl för förvaring och transport av material i flytande kväve.

Förvaringen kan ske i vätske- eller gasfas och förvaringskärlen kan levereras med automatisk påfyllning, nivåkontroll samt larm. Inredning finns för förvaring av kryorör, strån eller påsar.

På programmet finns även kryokärl där det flytande kvävet absorberas i kärlets väggar, så att inget flytande kväve kan rinna ut om kärlet välter. Idealiskt för transport av känsligt provmaterial.

## Kylinkubatorer

De moderna kylinkubatorerna från **Termaks** ger er en jämnare temperatur, mindre energiförbrukning och stor driftsäkerhet. Finns i två storlekar, 182 och 400 liter. Temperaturområdet  $-9,9^{\circ}\text{C}$  till  $+70^{\circ}\text{C}$ , med inredning i rostfritt stål. Inbyggd fläkt för effektiv och jämn temperatur.

Temperaturkammare från **FDM** erbjuder hög precision för dina kontrollerade miljöbehov. Högkvalitativa lösningar för alla applikationer som kräver temperaturkontroll i området mellan  $-25^{\circ}\text{C}$  och  $+70^{\circ}\text{C}$  i volymer från 25 till 2300 liter. FDM:s breda produktprogram säkerställer att du får exakt rätt temperaturkammare för dina specifika krav, vare sig det gäller forskning, kvalitetskontroll eller produkttestning.



## Kyltermostatbad, cirkulationskylare & genomströmningskylare

**Lauda** har ett komplett sortiment gällande kyltermostater. Alla termostater finns i en mängd olika storlekar och modeller och kan fås i ett temperaturområde från  $-90^{\circ}\text{C}$  till  $+400^{\circ}\text{C}$ .

Laudas process- och cirkulationskylare har en exceptionellt hög värme-, kyl- och pumpkapacitet. Tillsammans med olika styrenheter beroende på applikation tillför dessa enheter en ny dimension inom termostateringstekniken.



## Frystorkning och vakuump-koncentrering

FreeZone från **Labconco** – frystorkar för alla typer av forskning, från liten labbskala upp till pilotanläggningar.

Miljövänlig köldmedia, fria från HCFC/CFC. Designade för enkel användning med automatisk "start-up". Bänk- eller golvmödel. Teflonkammare och avfrostning finns som tillval. Stort utbud av kammare, manifold, kombination av de två, pumpar och en mängd tillbehör.

Alla FreeZone enheter går att kombinera ihop med CentriVap vakuumindestare. Användarvänligt interface och pålitligt kompressor-system för kontinuerlig körning.



## Blodbankskåp/kyl- och frysskåp

Alla skåp från **KIRSCH** ger dig den bästa möjligheten för lagring av exempelvis blodpåsar. Skåpen är gjorda av ett robust chassi och kraftigt isolering. De är även lätta att underhålla. Volymer finns från 95 till ca 1 500 liter.

**Thermo Scientific** tillverkar kylar och frysar, kromatografiska kyl- och frysskåp för läkemedelsindustrin och laboratorier. Skåpen finns i storlekar för alla typer av applikationer, från 95 till ca 2 200 liter.

På programmet finns även produkter från **Haier Biomedical** och **Fiocchetti**.



# Kyla, värme & klimat

## Ismaskiner

Ismaskiner från **ITV** producerar högkvalitativ is med jämn konsistens, perfekt för laboratorieexperiment och provförvaring. Anpassningsbara lösningar, användarvänlig design och energieffektiv teknologi med isproduktion upp till 135 kg/dygn. Ismaskinerna producerar granulatis som ger snabb nedkyllning för olika laboratorieapplikationer.

**Porkkas** ismaskiner är en viktig tillgång för laboratorier som kräver pålitlig och effektiv isproduktion. Med helautomatiskt styrsystem garanterar dessa maskiner låg el- och vattenförbrukning, vilket är avgörande i laboratoriemiljöer. Porkkas ismaskiner producerar upp till 40 kg is per dygn med en bingekapacitet på 17 kg, vilket garanterar en konstant tillgång på is för olika laboratorieexperiment.



## Klimatskåp

**Termaks** klimatskåp är framtagna för att på ett noggrant och sofistikerat sätt kunna kontrollera temperatur, fukt och ljus enligt de parametrar som era prover behöver. Belysning finns som tillval. Hög noggrannhet uppnås genom ett unikt system där den konditionerade luften cirkuleras i en mantel runt innerkammaren. Skåpet styrs via en programmerbar mikroprocessor som ger en noggrann kontroll av skåpets inställda parametrar och har en enkel användarmeny.



## Klimatskåp

Klimatskåpen från **FDM** erbjuder hög precision och flexibilitet för dina kontrollerade miljöbehov. Med storlekar från 25 till 2 300 liter och över 70 års erfarenhet garanterar FDM högkvalitativa lösningar för alla applikationer. FDM:s breda produktprogram säkerställer att du får exakt rätt klimatskåp för dina specifika krav, vare sig det gäller forskning, kvalitetssäkring eller produkttestning. Förutom temperatur- och fuktkontroll kan FDM:s klimatskåp även fäs med belysning och CO<sub>2</sub>-kontroll.



## Klimatskåp

Klimatskåpen från **Caron** är byggda för användning inom områden som miljötestning för simulering av olika temperatur- och fuktförhållanden, stabilitetstestning av produkter inom t.ex. läkemedelsindustrin samt forskning och utveckling för att skapa kontrollerade miljöer inom t.ex. elektronik-, läkemedels- och materialvetenskap. Klimatskåpen är utrustade med funktioner som touch screen för enkel användning och precis kontroll av testförhållanden. Till skåpen finns ett flertal tillval för anpassning till specifika testprotokoll.



## Tork- och bakteriologiskåp

**Termaks** har ett brett utbud av bakteriologiskåp och torkskåp. Modellerna finns i storlekar från 25 upp till 430L och är invändigt helt i rostfritt stål. Bakteriologiskåpen kan användas upp till +99,9°C med en noggrannhet på +/-0,2°C medan torkskåpen har ett temperaturområde upp till +250°C och +/-1°C. Beroende på applikation kan alla skåpen ställa olika fläkthastigheter. Detta bidrar till låg uttorkningseffekt vid inkubering av prover i bakteriologiskåpen, och i torkskåpen möjliggör en ställbar fläkthastighet att även lättflyktiga prover kan torkas.

## Växtodlingsskåp/rum

**Conviron** är specialiserade på klimatsimuleringsutrustning för växtodling. Sortimentet omfattar allt från små växtodlingsskåp till stora walk-in-kammare, vävnadsodlingsskåp, groningsskåp och inkubatorer. Conviron är världsledande inom design, tillverkning och installation av odlingskåp och odlingsrum för växt- och agriskulturell forskning där även växthus med avancerade reglerutrustning ingår. All utrustning kan styras och övervakas av ett CMS-systemet vilket via nätverk kopplar samman de olika klimatutrustningarnas lokala regulatorer med intuitiva grafiska gränssnitt utvecklade specifikt för styrning av klimat för växtodling.



## Skakar och skakinkubatorer för bakterie- och cellodling

**Kühner** tillverkar robusta och pålitliga skakar som ger en näst intill underhållsfri drift. Programmet omfattar allt från bordskakar, till stapelbara inkubator-skakar med möjliga tillval såsom CO<sub>2</sub>, fukt, UV-ljus etc.

**Thermo Max Q** – högkvalitativa skakar och skakinkubatorer för arbetsområdet +4°C till +80°C. Programmet omfattar skakar och skakinkubatorer för placering på bord samt toppmatade HEPA-filtrerade golvmodeller med eller utan kyla.

Båda leverantörerna har ett brett tillbehörsprogram.



## CO<sub>2</sub>-inkubatorer

**Thermo Scientific Forma** är världens största tillverkare av CO<sub>2</sub> inkubatorer. Från enkla direktvärmade till HEPA-filtrerade och steriliseringsbara inkubatorer samt varianter med reglering av O<sub>2</sub> nivån, alla med utmärkt temperaturnoggrannhet och snabb återhämtning vid dörröppningar. Inkubatorerna har kontinuerlig HEPA-filtrering av odlingsatmosfären. Renheten säkerställs genom 140-180°C högtemperatursterilisering (upp till 12 Log) som eliminerar kontamination från all intern yta. Fråga oss om Cell Locker-systemet – ett unikt boxsystem för att bl. a. minimera korskontaminering.

Önskas mindre storlek av CO<sub>2</sub> inkubator rekommenderas **Haier's** 80-litersmodell med bl. a. 180°C högtemperatursterilisering och tillvalet Hepafilter för kontinuerlig HEPA-filtrering av odlingsatmosfären.



## Värmeternostatbad

Vi erbjuder högkvalitativa värmeternostatbad från **Lauda**. Modell Alpha erbjuder pålitliga och användarvänliga termostater/bad för interna och externa applikationer, temperaturområde +20°C till +100°C. ECO värmeternostatger en ekonomisk temperaturkontroll (intern/extern) för temperaturer från +20°C till +200°C. PRO är värmebadtermostaten med en unik prestanda för krävande applikationer. Temperaturområde: +30°C till +250°C.



## Kammarugnar, muffelugnar och rörugnar

**Carbolite-Gero** har ett brett program av ugnar för högtemperaturarbete upp till +3000°C. Sortimentet består av muffelugnar, inaskningsugnar, kammarugnar, rörugnar samt ugnar för industriellt bruk. I sortimentet ingår även specialugnar för användning under vakuum och med inert-, och reaktionsgaser. Volymen varierar från några liter upp till kubikmeter. Rörugnarna tillverkas för en rad olika applikationer och specialanvändning. Ugnarna finns för horisontell och/eller vertikal placering samt även i split-tube-utförande.

# Diskning & sterilisering

Ninolab kan erbjuda ett komplett program för rengöring och sterilisering till laboratorier inom forskning, utveckling och produktion. Vi har även anpassade diskmedel för bästa diskresultat. Vi arbetar tillsammans med välkända leverantörer som bl.a. Steelco, SHP, SMEG, Termaks och Lytzen.

Vi har även diskmedel!



## Mindre laboratoriediskmaskiner

**Steelco** erbjuder ett stort urval av laboratoriediskmaskiner i olika storlekar som t.ex. modell LAB500 – en liten kompakt diskmaskin med inbyggd torkfunktion som kan ställas under bänk alternativt på stativ. Maskinen kan diska i två individuella diskplan med ett stort antal möjligheter att anpassa diskplanen efter era behov. LAB 500 kan utrustas med såväl glasdörr som dörr i rostfritt stål.

**SMEG** erbjuder modeller som kan placeras under bänk eller på stativ för mer ergonomisk arbetshöjd. Finns med eller utan tork och ett stort urval av disk-korgar och spolvagnar.



## Större laboratoriediskmaskiner

I vårt sortiment av större laboratoriediskmaskiner har vi marknadens bredaste produktsortiment. Vi arbetar med märkena **Steelco** och **SMEG**. Maskinerna finns i kammarstorlekar från 170 till 600 liter. De går att utrusta med automatisk eller manuell Lucka. Det finns ett stort urval av disksatser som kan anpassas till er verksamhets speciella behov.



## Diskmaskiner för djurburar

**Steelco** erbjuder marknadens mest kompletta utrustningspark för djurburshandling med allt från små fristående enheter till automatiserade och skräddarsydda system med hög kapacitet. För större projekt kan vi även erbjuda hjälp med ritningar och idéer runt utformningen av era lokaler.



## Diskmaskiner och Autoklaver Pharma

Tillsammans med vår samarbetspartner **Steelco** kan vi erbjuda ett stort utbud av såväl diskmaskiner som autoklaver som kan anpassas till de speciella behov och regelverk som finns hos pharmaindustrin.



## Autoklaver för laboratoriebruk

Autoklaverna från **SHP** finns som både toppmatade golvmödel eller frontmatade bordsmodeller med kammarstorlekar från 25 till 195 liter. Autoklaverna kan utrustas med förlängd kammare, vakuum, snabbkylning, printer och korgar enligt önskemål. Alla har integrerad ånggenerator och temperatursensor som standard. Vi erbjuder även autoklaver från **HP Med** och **Steelco**.



## Större autoklaver

**Steelco** tillverkar autoklaver för lab, forskning samt pharmaindustri. Modeller finns från 90 liter upp till stora genomgångsautoklaver.

Autoklaver från 90 till 9 000 liter, tillverkade i högpolerat rostfritt stål. Effektiv isolering för kammare och rör, vilka är tillverkade i rostfritt stål 316 L. Valbar sida för kontrollpanel och tekniskt utrymme. Optimerade steriliseringscykler för minskad vatten- och energiförbrukning.

## Tork- och steriliseringskåp

**Termaks** har ett brett utbud av torkskåp/torrsterilisatorer. Modellerna finns i storlekar från 26 till 430 liter och är invändigt helt i rostfritt stål. Torkskåpen har ett temperaturområde upp till +250°C. Alla modeller har loggning av min-/max- och medeltemperatur, motoriserad frånluftsventil samt ställbar flakthastighet.



## Stora tork- och steriliseringskåp för läkemedelsindustrin

Danska **Lytzen** har ett brett sortiment av större standardtorkskåp, torrsterilisatorer och granulatuvar. Skåpen finns även i Klass 100- och Klass 10 000-utförande. Som tillbehör finns ett brett sortiment av vagnar och korgar.



## Ultraljudbad

Tyska **Elma** har tillverkat ultraljudsbad sedan 1965. Baden används både inom forskning och industri. Eftersom ultraljudsmetoden är effektiv och skonsam och kan komma åt in i minsta håll och skrymsle, så är den mycket lämplig för rengöring på laboratorier. Badstorlekar finns från 0,8 upp till 90 liter. Genom de högpresterande ultraljudgivarna blir rengöringen snabb och effektiv och man har möjlighet att styra funktioner såsom tid, värme, avgasning mm.

## Helautomatiska pipett-diskmaskiner

Vi levererar pipett-diskmaskiner från **H.Hölzel** i Tyskland. Produktprogrammet består av helautomatiska pipett-diskmaskiner. I sortimentet finns enklare varianter som rymmer ca 100 pipetter till mer avancerade modeller med flera valmöjligheter gällande sköljning och disktider samt temperaturer.





# Vattenrening, luftrening, renrum & Life Science

Till laboratorier inom forskning, utveckling och produktion erbjuder Ninolab ett stort utbud av produkter inom vattenrening, partikelräkning och arbete i rena zoner. Vi arbetar tillsammans med välkända leverantörer som bl.a. Elga, Beckman Coulter, MBraun och ninoSAFE/ninoLAF.

Inom området Life Science inrymmer sig ett stort antal produkter inom såväl odling och analys. Ninolab kan sedan många år erbjuda produkter som avancerade lösare för mikrotiterplattor, bioreaktorer/fermentorer och instrument för cellräkning och cellanalys. Vi arbetar tillsammans med välkända leverantörer som bl.a. Thermo Scientific och Solaris.

## Vattenrening

**ELGA** tillverkar vattenreningsystem till laboratorier, från små jonbytare till större centralvattensystem. Renvattananläggningarna finns för Typ I, Typ II och Typ III-vatten, beroende på applikation. Ultrarent vatten Typ I används till de mer kritiska applikationerna som HPLC, GC, AAS, ICP-MS. Används också för molekylärbioologiska applikationer och till cellodling och IVF. Typ II används för generella laboratorieapplikationer som mediaberedning, pH-lösningar och olika buffertar för vissa kliniska analysapparater. Typ III används till matning av renvatten till diskmaskiner samt autoklaver. Det är också vanligt att denna kvalitet används för matning till Typ I-system.



## Centralanläggning

**CENTRA** är den ultimata enheten för renvatten i laboratoriemiljö. Med sin kompakta design möjliggör den en flexibel installation, vilket gör den idealisk för både nya och renoverade laboratorier. Systemet levererar hög prestanda och säkerställer en kontinuerlig och pålitlig tillgång till vatten av högsta kvalitet.



## Projekteringar av vattensystem

Vi erbjuder även omfattande tjänster för projektering av centralanläggningar. Vårt team av experter arbetar nära dig för att skraddarsy lösningar som passar just dina laboratoriebehov. Från planering till genomförande ser vi till att din centralanläggning är optimerad för effektivitet och prestanda enligt dina önskemål.



## Mikrobiologiska säkerhetsbänkar (MSC) Klass II

**ninoSAFE** Säkerhetsbänk Klass II, för person, produkt och omgivningsskydd. Bänkarna finns med två HEPA-filter eller i tre HEPA-filters utförande, enligt EN-12469 och DIN 12980. I bredd 900, 1200, 1500, 1800 och 2100 mm. Mikrobiologiska Säkerhetsbänkar Klass II finns även som sk. medicinhanteringsbänk ninoSAFE, med 600 mm bredd, och som "jättebänk" ninoSAFE XL för att kunna ta analysmaskiner och produktionslinjer etc. Utöver dessa finns bänkarna även som Klass I (enbart personskydd) & Klass III (tät box utan arbetsöppning där arbete sker via handskar med person, produkt och omgivningsskydd).

## Sterilbänkar

Sterilbänk även kallad produktskyddsbänk, LAF-bänk eller öppen laminärflödesbänk m.m. (ska ej förväxlas med Klass I bänk). Sterilbänkar finns som vertikala och horisontella. I den förstnämnda kommer den sterila laminära luften uppifrån ner mot arbetsytan medan i den horisontella kommer den sterila laminära luften från arbetskammarens rygg mot operatören istället. Dessa bänkar har enbart s.k. produktskydd för det som placerats på arbetsytan.

*OBS! Det finns inget personskydd i dessa bänkar.*

## Special LAF, Industri LAF och modifierade Klass I, II och III

**ninoLAF** är specialisten som utvecklar och producerar lösningar inom LAF-området. På programmet finns allt från Klass I, Klass II och Klass III, Vågbänkar, PCR-, Cytostatika-, Isotopbänkar samt industriella lösningar så som tak LAF:ar, Luftduschar, Pulverhanterings LAF:ar, alla varianter av genomräkningskåp samt LAF-bybytesenheter mm.



## Dragskåp och Dragbänkar

**N-guard** dragkåp för personskydd, tillverkade enligt EN:14175. Skåpen finns i storlekarna 900, 1200, 1500 och 1800 både för standardskåp, men också skåp i PP. Speciallösningar som t.ex. djupare skåp, bakkantspolning och walk-in skåp har tidigare levererats. Dragbänkar finns i flera utförande och storlekar för att uppfylla era behov.



## TOC-analysatorer

**Beckman Coulter's** TOC-analysatorer är speciellt konstruerade för att visa att de farmakopeiska kraven är uppfyllda för TOC och konduktivitet för renat vatten och vatten för injektion. Produktserien ANATEL är anpassad för kontinuerlig övervakning av vatten on-line. En fristående bänkanalysator för mätning i exempelvis laboratoriemiljö finns också i sortimentet.

## Partikelräknare för luft och vätska

Kontrollera enkelt mängden partiklar i renrummet med partikelräknare från **Beckman Coulter**. MET ONE partikelräknare erbjuder allt ifrån smidiga portabla enheter till fasta installationer för övervakning av luftpartiklar enligt ISO 14644, FDA CGMP och EU GMP Annex 1. **HIAC** partikelräknare används bland annat för kontroll av injicerbara läkemedel i enlighet med världens olika farmakopéer som USP, EP, JP och KP.



## Mikrobiologisk luftprovtagare

Luftprovtagare används för att detektera förekomst av mikrobiologisk aktivitet i renrum och andra kontrollerade miljöer inom bioteknik, läkemedelsindustrin, sjukhus och livsmedelsindustrin.

**EMTEKS** aktiva luftprovtagare har utformats för att fungera i en rad olika kritiska miljöer som LAF- bänkar och andra säkerhetsbänkar, isolatorer, sterilkammare, fyllningslinjer, bulkproduktionsområden, kirurgisk amfiteater och komprimerade luft/gassystem men är praktiska att använda i nästan vilken miljö som helst. I sortimentet finns både portabla enheter samt kontrollenheter för inkoppling av flera provtagningsmoduler.



# Vattenrening, luftrening, renrum & Life Science

## Torrsterilisatorer för läkemedelsindustrin

Danska **LYTZEN** tillverkar förutom torkskåp och granulatskåp även torrsterilisatorer i Klass 10 000 och Klass 100-utförande med inbyggda HEPA-filtrer. För temperaturer upp till +280°C. Kontrollsystemen är baserade på Siemens och Allan Bradley PLC. Ett stort programutbud finns att välja bland.



## Cellodling i kontrollerad atmosfär

**BioSpherix** utvecklar avancerade och hermetiskt förslutna cellinkubatorer för en kontrollerad och optimal cellodlingsmiljö. BioSpherix förser universitet, läkemedels- och bioteknikbolag med utrustning och system inom området för cell- och stamcells forskning samt framställning av gen- och cellterapi.

Xvivo System är en avancerad serie cellinkubatorer. Dessa reglerar syre- och koldioxidnivå, temperatur, pH-värde och filtrerar främmande partiklar. Vid hantering av human- och djurceller, eller vissa smittsamma organismer, kräver dessa celler att odlas i en optimalt anpassad och helt isolerad miljö.



## Anaerob-/handskboxar

Genom **MBraun**, **Labconco** och **PlasLabs** kan vi erbjuda handskboxar för alla typer av applikationer. De erbjuder en tät miljö och är tillverkade för att uppnå en kontrollerad atmosfär. Även som en barriär mellan användare och exempelvis kontaminerat material inne i handskboxen. Brett sortiment av både standardiserade och kundanpassade handskboxsystem samt isolatorer. Handskboxsystemen ger användaren möjlighet att jobba i en syrefri och/eller fuktfri miljö. Atmosfären inne i handskboxen filtreras genom HEPA-filtrer, därefter avlägsnas syre och vatten i en regenererbar reningsanläggning innan gasen återcirkuleras till boxen.



## Projektering

Förutom att vara din pålitliga leverantör av högkvalitativa laboratorieprodukter, står vi redo att stötta dig genom installationsprocessen. Vi erbjuder omfattande tjänster inom projektering. Från de första ritningarna till den slutliga installationen ser vi till att ditt laboratorium utformas och byggs enligt dina specifika behov och krav. Låt oss hjälpa dig från idé till färdigställande.



## Cellräkning på slides

**CountStar** Mira-serien erbjuder ett brett program av cellräknare med avancerad optisk teknik och AI-baserade bildanalysalgoritmer. Med snabb, exakt och reproducerbar cellräkning hanterar de allt från däggdjursceller till bakterier. Modellerna med fast fokus eliminerar användarfel, vilket gör dem idealiska för laboratorier som kräver precision och effektivitet (uppfyller kraven i FDA 21 CFR Part 11 och cGMP).

## Automatisk online-provtagning

Seg-Flow från **Flowmatics** är ett system för automatisk provtagning och automatisk överföring av cellfria eller cellinnehållande prover till olika analysinstrument. Lösningar finns för att integrera Seg-Flow med de flesta vanligt förekommande cellräknare och biokemiska analysatorer. Seg-Flow kan även integreras med ett flertal olika SCADA-system. FISP – Provtagning från bioprocesser med sterilerbara 0,2µm-filtrer. Kan ta ut sterila, cellfria prover från fermentorer och bioreaktorer.



## Dispensorer för mikrotiterplattor

Istället för att handpipettera på mikrotiterplattor gör dessa apparater det automatiskt på bara några sekunder. Multidrop kan dispensera upp till åtta olika reagenser med hög precision och noggrannhet. Pumpen gör det också möjligt att backa tillbaka lösningen till reagensflaskan efter avslutad dispensering för att minimera dödvolymer. Olika dispenserare finns för volymer från 50 nL upp till 2,5 mL. Plattor som kan hanteras är 96-, 384- och 1536-håls plattor.

**Multidrop Pico Digital Dispenser**  
11 pL – 10 µL, 1 och 8 kanaler. Non-contact dispensing. För qPCR, Dose response curves, drug screening.



## Tvättar för mikrotiterplattor

Vi har tvättare för mikroplattor som kan tvätta både strips och hela plattor från 96-håls format till 384-håls format. Tvättarna kan ha en buffert och en slaskflaska eller två buffertar, en sköljflaska och en slaskflaska. Tvätthuvudena är utformade efter 8- eller 12-kanals formatet. De kan även användas för att dispensera lösningar på plattorna. Till den mer avancerade tvättaren finns även ett speciellt celltvätthuvud som kan användas för att skonsamt tvätta plattan utan att adherenta celler lossnar. Tvättarna är robotkompatibla



## Mikrotiterplattläsare

Man kan läsa med filter i olika våglängder eller utan filter i så kallade monokromatorläsare. Det finns även möjlighet att använda tekniker som FRET (Fluorescence Resonance Energy Transfer), BRET (Bioluminescence Resonance Energy Transfer), AlphaScreen/AlphaLisa och TR-FRET (Time Resolved FRET) i våra läsare. För att kvantifiera och kontrollera renhet i DNA/RNA finns det speciella hållare för upp till 16 prover där man enbart använder sig av 2-10µL prov. Till läsarna finns det en mjukvara kallad SkanIt som är lika för alla läsarna och som inte har några licensbegränsningar. Flera av läsarna är robotkompatibla.

## Mikroskop

Vi har mikroskop från **Zeiss** för laboratoriebruk, materialanvändning och hobbybruk. Mikroskopet kan delas in i tre huvudgrupper beroende på vilket objekt man vill studera. Upprättstående mikroskop för slides, inverterade mikroskop för ex. cellodling, och stereomikroskop för provmaterial. Vi har digitala kameror och monitorer till mikroskopet som tillbehör. Med dessa kan man ta bilder eller filmer på de objekt man vill studera, och även visa dem i realtid direkt på monitorer. Det finns mikroskop med inbyggda kameror eller med kameraport. Olika adaptorer som monteras på kameraporten finns för olika fabrikat av kameror.



# Provberedning, vägning & kontroll

Ninolab erbjuder ett stort utbud av provberedning, vägning och kontrollprodukter. Vi arbetar tillsammans med välkända leverantörer som bl.a. Retsch, Kühner, CEM, Lauda, Heidolph och Thermo Scientific.

## Siktutrustning och analyslikter

**Retsch** har ett komplett utbud av analyslikter och siktparater för både torr- och vätskning. Analyslikterna omfattar alla vanliga förekommande standarder och storlekar. Siktparaterna är indelade i 3-D siktskappar, jetstrålesikter samt orbitalskakar.



## Knivkvarnar, krossar och mortelkvarnar

**Retsch** har ett mycket omfattande program av kvarnar för olika applikationer. Från malning av celler i mikroliterskala upp till krossning av mineral och sten på flera hundra kilo. Kvarnarna är speciellt framtagna för laboratoriearbete och finns upp till Pilot plant-nivå.



## Golvcentrifuger

Driftsäkerheten och prestandan karakteriserar våra avancerade ultracentrifuger, höghastighetscentrifuger och kliniska storvolym-/blodbankscentrifuger. **Sorvall**s centrifuger passar idealiskt för ett brett applikationsområde inom forskningen på läkemedel, bioteknik, universitet och sjukhus. Den kompakta designen och tysta gången gör att de passar utmärkt i laboratoriemiljö, ger avancerade funktioner som ökar produktiviteten samt ger snabbare acceleration och inbromsning.

Centrifugerna är utrustade med kolfiberrotorer, vilka är starka, lätta, korrosionstålga och har livstidsgaranti. De ger snabbare starter och minskat centrifugslitage.



## Bordscentrifuger

**Thermo Scientific** erbjuder ett mycket brett sortiment av bordscentrifuger, allt från den lilla Myspin upp till Sorvall X4R touch med stor rotorkapacitet och höga G-tal. Centrifuger för allt och allas behov gällande prestanda, kapacitet, säkerhet och andra typer av krav.

**Ortoalresa** grundades 1949 i Madrid, och är idag ett framgångsrikt och väletablerat centrifugföretag med kunder över hela världen. Ortoalresa erbjuder ett stort utbud av centrifuger, från små mikrocentrifuger till storvolym- och högkapacitetscentrifuger.

## pH-metrar

Vi säljer **Thermo Scientific**s sortiment av Orion-serien, storsäljande pH-metrar och titratorer i paket med allt du behöver. Brett utbud av bänkmätare och portabla mätare för varje behov. När dessa mätare sedan kombineras med de kända och högkvalitativa ROSS-elektrodena får man ett oslagbart koncept när det gäller säkra och noggranna mätningar.



## Pipetter och spetsar

**Finnpipette™** är marknadsledande som pipetteleverantör med fokus på bästa ergonomi och komfort för dig. I urvalet finns manuella och elektroniska pipetter med tillhörande pipettspetsar, samt stepper och dispensers, pipettfyllare – alla med exceptionell prestanda. Upplev "State of the art"-pipetterna som med sin ringa vikt möjliggör långa, annars tröttsamma, pipetteringsserier, och kika samtidigt på våra prisvärda GLP-kit. Testa F1-ClipTip manuella pipetter och E1-ClipTip Elektroniska pipetter – aldrig mer att man tappar en pipettspets! E1-ClipTip nu med Bluetooth och programmerbar via PC m h a My Pipette creator appen. E1-ClipTip Equalizer med ställbart spetsavstånd möjliggör pipettering mellan olika format.



## Rotationsindunstare

från **Büchi** för standarddestillation, kristallisering, produktkoncentrering, torkning av pulver och separation av ett eller flera lösningsmedel. Bänk eller golvstående modeller för rutindestillationer på laboratoriet till större produktionsanläggningar. Flaskvolymerna från 50 ml till 20 liter. Snabb destillation genom programmering av vakuum/temperatur. Bänkmodellen har löstagbar kontrollpanel placerad längst ner på enheten vilket ger en säker och praktisk hantering i eller utanför dragskåp. Golvmodell med helautomatisk destillationsprocess inklusive automatisk påfyllning finns även på programmet.



## Skakar och mixrar

**Thermo Scientific**s produkter erbjuder skakning, mixning och uppvärmning av bägare, provrör, mikrotiterplattor, kolvar, flaskor, separertrattor, cellflaskor och odlingsplattor. Sex olika skakrorelser finns.

Förslutet hölje ger korrosionsbeständighet och lång livslängd. Motorena är gnist- och borstfria. Stort utbud av hållare och tillbehör.

## Skakar och skakinkubatorer för bakterie- och cellodling

Produkterna från **Kühner** är mycket robusta och pålitliga vilket garanterar en näst intill underhållsfri drift. Programmet omfattar allt från bordsskakar, skakar i racksystem till stapelbara inkubatorskakar med möjliga tillval såsom CO<sub>2</sub>, fukt, UV-ljus etc.

**Max Q** – högkvalitativa skakar och skakinkubatorer för arbetsområdet +4°C till +80°C. Programmet omfattar skakar och skakinkubatorer för placering på bord, samt toppmatade HEPA-filtrerade golvmodeller med eller utan kyl.

Båda leverantörerna har ett stort tillbehörsprogram av i form av plattformar, klips, provrörställ, skakbord m.m.



## Ultraljudsprocessorer

**Hielscher** tillverkar ultraljudsprocessorer för arbete i laboratoriet. Enheterna är mycket kompakta och enkla att använda och används för att processa organiska och oorganiska material i olika volymer. Typiska applikationer är provberedning, homogenisering, dispergering, celldisruption, extraktion av gasning mm. Skyddsboxar och stativ till enheterna finns också.

# Provberedning, vägning & kontroll

## Viskosimetrar, Tensiometrar & Kontaktvinkelanalytatorer

Lauda Scientific har flera olika system för att mäta kinematisk viskositet. I produktserien finns iVisc som är kompakta, helt automatiska viskosimetrar för viskositet mellan 0,3 och 30 000 mm<sup>2</sup>/s samt PVS som är ett modulbaserat automatiserat viskosimeter-system med funktioner som VRM för automatisk tvättning av kapillärer, VAS provväxlersystem samt system för provpreparering. PVS konfigureras enkelt efter era behov.

På programmet finns även tensiometrar och kontaktvinkelanalytatorer för att mäta yt- och gränsspänning på vätskor samt även den ytfria energin.



## Parallelsyntes

Från Asynt kommer DrySyn OCTO och OCTO+, Parallelsyntes i liten skala på ett enkelt sätt. Kraftfull magnetomrörning och uppvärmning i kontrollerad atmosfär med reflux, perfekt anpassad för småskaliga arbeten upp till 6 ml.



## Magnetomrörare

Thermo Scientific erbjuder magnetomrörare med elektromagnetisk drivning, helt underhållsfria utan rörliga delar. Tillverkade helt i rostfritt stål och hermetiskt slutna för bästa beständighet. I sortimentet finns även ett stort urval av omrörare speciellt framtagna för cellodlingsapplikationer. Finns i flera utföranden som kan sänkas ned i vatten. Magnetomrörarna finns i storlekar för volymer från 0,1 ml till 600 l.



## Mikrovågsinstrument

En teknik med många och varierande användningsområden. Ninolab har mikrovågsinstrument från CEM för:

- Organisk- och oorganisk syntes, lågtemperatursyntes, proteinhydrolys m.m.
- Peptidsyntes
- Protein- och fetthaltbestämning i olika livsmedel
- Muffelugn för processkontroll
- Uppslutning och Extraktion

## Digitala blocktermostater

Digital kontroll och visning av temperatur och tid. Inbyggd temperaturprobe för högre känslighet. PID kontrollerad temperatur. Utbytbara aluminiumblock ger stor flexibilitet och enkel rengöring och desinfektion. Temperaturer från rumtemperatur+5°C till 130°C. Temperaturnoggrannhet <+0,5°C.



## Elektroniska analys- och snabbvägar

Vi har mångårig erfarenhet av försäljning och service av vägar till industri och forskning. Allt ifrån analys- och precisionsvägar till snabbvägar för enklare arbeten på laboratoriet, upp till större golv- och industrivägar för vägning av riktigt tunga saker. Även specialvägar för t.ex. fukthaltsmätning eller torrhaltsanalys ingår i sortimentet. Askhaltsanalys och torksystem med ugn finns också i sortimentet. Vi tillhandahåller vägar från Precisas och Kerns stora sortiment.



## Automatiserat extraktionssystem

EDGE från CEM – Snabbare än Soxhlet, mer automatiserat än QuEChERS och enklare än andra extraktionssystem som använder lösningsmedel. Extraherar ett stort spektra av prover och provmängder mer än 3 gånger snabbare än andra instrument för trycksatt vätskeextraktion. Inkl. filtrering, kylning och tvättning. EDGE har revolutionerat extraktionsprocessen för provpreparering.

- Snabbaste tillgängliga teknik
- Provhållarna kan enkelt sättas ihop och tas snabbt isär för rengöring (Q-cup)
- Uppptar minimal bänkyta på laboratoriet
- Mindre lösningsmedelsanvändning
- Teknologi med obegränsad applikationer

## Mindre labutrustning

Vi erbjuder Thermo Scientific ELED (Every Lab Every Day) – Ett brett utbud av produkter för att maximera ditt dagliga arbete. I sortimentet finns produkter såsom blocktermostater, skakar, magnetomrörare, värmeplattor, mixer, vaggor mm.

Falc har ett stort sortiment av bl.a. rotator av provrör och cellodlingsrör, vortexmixer, magnetomrörare med eller utan värme, vattenbad, ultraljudsbad och mycket annat.



## Mindre labutrustning

Labnet erbjuder ett enormt sortiment som innehåller bl.a. mindre centrifuger, pipettfyllare, blocktermostater, skakinkubatorer för mikrorör och plattor samt andra bordsmodeller med utbytbara plattformar för exempelvis rör och E-kolvar.

Schuett Biotec erbjuder bl.a. en manuell koloniräknare. Designad för pålitlig och effektiv räkning av bakteriekolonier och bakteriofagplack på agarmedium eller filter i petriskålar, bunsenbrännare Schuett phoenix II standard Safety Bunsen Burner – IR/rörelsesensor och fotpedal för automatisk tändning av lågan. Idealisk för steriliseringsarbete i säkerhetsbänkar och kemiska laboratorier



## Trådlös övervakning

Nu kan du enkelt övervaka och kvalitetssäkra ditt laboratorium. Med detta trådlösa övervakningssystem från ICU får du mätdata direkt i datorn. Systemet samlar automatiskt in information om temperaturer i t.ex. kyl- och frysskåp, inkubatorer och värmeskåp, och larmar omedelbart när inställda gränsvärden överskrids. Systemet bygger på flexibilitet och erbjuder flera olika sätt att få larm, t.ex. via sms, e-post eller personsökare.



# Vi har service i egen regi



Vi utför teknisk support på laboratorieutrustning för att öka tryggheten och funktionaliteten. Ninolabs tekniker har mångårig erfarenhet av kalibrering, service, valideringstjänster och installationer. Vi har dokumenterad fabriksutbildning och GMP-utbildning av våra serviceingenjörer.

## Teknisk support ger er möjlighet att fokusera på er kärnverksamhet

Vår tekniska support har en gedigen erfarenhet av den utrustning Ninolab säljer. Vi har ett nära samarbete med våra leverantörer och Ninolabs serviceingenjörer får löpande utbildning inom sina respektive produktgrupper.

## Installationer

När utrustning köps in kan det vara bra att få en hjälpsam hand att installera den. Vissa produkter är dessutom både tunga och otympliga att hantera, och kräver korrekt hantering. Att utrustningen kommer på plats och att media är ansluten på ett korrekt sätt är steg ett för att produkten ska fungera optimalt.

## Uppstarter

När utrustningen är installerad korrekt är det dags att ta den i bruk. Ofta är det parametrar som ska ställas in. För brukaren kan det vara att anpassa den till de förutsättningar som önskas. På vissa utrustningar ska kalibreringar utföras innan man med säkerhet vet att den uppfyller de krav som ställts på utrustningen.

## Projektledning

Vid större leveranser kan det krävas en samordning mellan ett flertal aktörer. Vid dessa tillfällen kan Ninolab tillhandahålla teknisk projektledning. Ninolab har under ett 30-tal år varit del av stora leveranser inom pharma, akademien och industrin. En projektledares roll är att styra, leda och koordinera alla aktiviteter och funktioner inom ett projekt. I rollen ingår att stämma av de olika delarna i projektet, rapportera till styrgrupp och se till att detaljer fångas upp och inte faller mellan stolarna.

## Utbildning

Ninolab kan tillhandahålla utbildningar på olika nivåer. Det kan vara applikationsutbildningar vilka Ninolabs produktspecialister utför. Behövs grundläggande teknisk orientering kan Ninolab tillhandahålla utbildning för tekniker ('first line') och brukare. Vår filosofi är att brukarens organisation ska ha grundläggande kunskap om sin utrustning. Ninolab besitter djupare teknisk kompetens, och skulle det behövas så stöttar även tillverkaren med sina resurser.

## Årliga kontroller – Förebyggande underhåll

Årliga kontroller av din utrustning minskar risken för driftstörningar. Det ger en ökad säkerhet för användaren, en mindre påverkan på verksamheten och som regel en lägre totalkostnad för er utrustning. Vid den årliga genomgången genomförs kontrollmätningar, kontroller av kritiska parametrar och byte av filter och andra förslitningsdelar. I vissa fall finns det påbud från myndigheter att denna typ av service ska genomföras för att produktionskvaliteten ska kunna garanteras. Dokumentation från utförda tester efterlämnas.

## Felavhjälpan service

När oturen är framme och man får problem med sin utrustning finns det goda resurser inom Ninolab för att erbjuda kvalificerad hjälp. Många gånger är utrustningen kritisk i verksamheten och man behöver kunna få hjälp i närtid. Ninolab har teknisk personal i hela landet – Upplands Väsby, Umeå, Mölndal och Lund. Man kan dygnet runt göra felanmälan via vår hemsida [www.ninolab.se](http://www.ninolab.se), eller maila till [service@ninolab.se](mailto:service@ninolab.se). Du når vår tekniska support på nummer 08-590 962 50, linjen är bemannad vardagar 8-17, fredagar 8-15 under perioden april-september. I vårt serviceordersystem samlas historik om din utrustning via serienummer, så du kan vara trygg i att vi har koll på eventuella tidigare serviceärenden och åtgärder.

## Kvalificeringstjänster, IQ/OQ (Installation Qualification/Operation Qualification)

Ninolab har utbildat sin personal inom GXP (GLP, GMP) för att möta de ökade kraven från bl.a läkemedelsindustrin. Ninolab har genomfört många installations- och driftkvalificeringar på den utrustning vi förmedlar. Denna typ av tester är obligatoriska i många verksamheter och den borgar för att utrustningen är installerad och fungerar på korrekt sätt. IQ/OQ tester är mycket djuplodande och dess utformning sker i dialog med kunden.

**Som vi brukar säga – Bra produkter blir bättre med tiden!**

### Vårt Serviceerbjudande:

- Akutservice
- Serviceavtal (förebyggande service/underhåll)
- Fullserviceavtal
- Kylservice (Ninolab är ackrediterade, kontrollnr. 2957)
- Dokumenterad kvalificering IQ och OQ
- Spårbar kalibrering
- Installation
- Utbildning
- Projektledning

## Vi är med i varje steg av din produkts livstid!



Scanna koden och kom direkt till vår hemsida [www.ninolab.se](http://www.ninolab.se).




**NYHET! Webshop!**

Under 2025 lanserar vi vår webshop! Nu kommer det bli ännu enklare för dig som kund att lägga beställningar.



På vår hemsida hittar du utförlig information om vårt sortiment, samt om kommande utställningar och evenemang. Här finns även broschyrer och säkerhetsdatablad att hämta, samt vår tidning Ninonytt innehållandes de senaste kampanjerna och produktnyheterna.



Gör en serviceanmälan direkt på hemsidan genom att fylla i ett enkelt formulär. Du kan även läsa mer om alla tjänster vår serviceavdelning erbjuder, som t.ex. projektering, installation, förebyggande underhåll och utbildning av brukare. Det finns även utförlig information om våra fördelaktiga serviceavtal.

## Våra leverantörer



**Huvudkontor**

AB Ninolab  
Box 137  
194 22 Upplands Väsby  
Besök:  
Instrumentvägen 4  
194 51 Upplands Väsby  
Tel. 08-590 962 00

**Västra Sverige**

AB Ninolab  
Argongatan 10  
431 53 Mölndal  
Tel. 031-96 90 40

**Södra Sverige**

AB Ninolab  
Nytänkargatan 4  
223 63 Lund  
Tel. 08-590 962 00

**Norra Sverige**

AB Ninolab  
Norra Obbolavägen 89  
904 22 Umeå  
Tel. 08-590 962 00

# Gör ett tryggt val

## Vårt ansvar

Vi nöjer oss inte med att sälja bra produkter, vi tar också ansvar för dem. Ninolab har ett stort kvalitetsfokus och tänker alltid på våra kunders behov. För oss handlar kvalitet om att leverera rätt anpassad produkt och funktion, på rätt tid, till rätt pris samt att erbjuda teknisk service i egen regi på levererad utrustning.

## Applikationsstöd

Våra produktspecialister står redo att ge dig rådgivning om våra produkter och dess användningsområden. De har en gedigen kunskap inom respektive område och genomgår kontinuerligt utbildningar hos våra leverantörer.



## Teknisk support

Ett uttryck för ansvar är att vi sedan starten har service i egen regi. Vi har idag ca 20 tekniker som alla är specialutbildade hos våra leverantörer och utbildas fortlöpande på nya produkter och ny teknik. Alla tekniker har utbildning inom GXP (GLP och GMP).

Läs mer om vår serviceavdelning på sid. 13.

## Leverans

Vi vet att tid ofta är en avgörande faktor när det gäller att få utrustning på plats, och därför har vi valt att ha vårt lager väl anpassat efter våra kunders behov. Vår styrka är korta ledtider, många produkter finns i lager, och vi kan i många fall leverera redan nästa dag.

## ISO-certifiering

Vi är kvalitets- och miljöcertifierade i enlighet med ISO 9001:2015 och ISO 14001:2015. Detta innebär att arbetet med miljö och kvalitet sker enligt internationellt accepterade standarder. Tack vare detta kan vi utveckla vårt arbetssätt, mäta och analysera det vi gör och arbeta aktivt med förbättringar.

## Ansvar i alla led

Vi är anslutna till EI-Kretsen gällande elektronik och batterier och följer därmed förordningen om producentansvar (S 2014:1075, 2014:1078 och SFS 2008:834). Detta innebär att elektronik/batterier tas om hand och återvinns på ett miljömässigt och korrekt sätt. Vi är även anslutna till NPA Näringslivets producentansvar för återvinning av förpackningar.



## Finansiering

Saknar du medel till inköp av utrustning? Vi kan erbjuda en finansieringslösning till bra marknadsvillkor.

## Leasing

Leasing innebär att du istället för att köpa utrustningen leasar den. Den avgörande skillnaden jämfört med att hyra är att du köper loss utrustningen till ett fastställt restvärde efter avtalstidens slut. Du får en låg och lättöverskådlig månadskostnad och eftersom du bara betalar för användandet och inte ägandet, belastas inte din likviditet.

## Hyra

Att hyra utrustning ger ekonomisk flexibilitet, du kan välja mellan att faktureras i för- eller efterskott, per månad eller kvartal. Hyran bokförs som en skattemässig avdragsgill driftkostnad, utrustningen tas inte upp som en tillgång i balansräkningen, vilket skapar utrymme för andra investeringar. När hyresavtalet löper ut kan du välja mellan att förlänga avtalet, köpa loss utrustningen, eller att lämna tillbaka den till oss.

## Funktionshyra

Med funktionshyra hyr du inte bara själva utrustningen utan också hela dess funktion. Utrustningen paketeras tillsammans med nödvändiga kringtjänster som installation, förbrukningsartiklar, underhållsservice mm. Allting samfaktureras vilket innebär en enklare administration och en effektivare kostnadsuppföljning för dig. Med funktionshyra betalar du bara för funktionen, inte för ägandet.



## Rätt priser

Med rätt priser och leveransvillkor kan du lita på att det inte tillkommer några oväntade kostnader.

## Tänk framåt!

Många kan leverera utrustningar, men långt ifrån alla kan leverera hög kvalitet och dessutom stå vid din sida under åren som kommer, beredda att serva och underhålla din utrustning, allt för att du ska få ut mesta möjliga av din investering. Ninolab erbjuder en helhetslösning med kunniga säljare, utmärkta produkter, snabba leveranser och oöverträffad service i egen regi. Trygghet för dig – nu och i framtiden.



Växel: 08-590 962 00  
Kundsupport: 08-590 962 60  
Försäljning: 08-590 962 20  
Teknisk support: 08-590 962 50  
Ekonomi: 08-590 962 90



info@ninolab.se  
service@ninolab.se  
faktura@ninolab.se  
lager@ninolab.se



[www.ninolab.se](http://www.ninolab.se)

## Ninolabs framtid

Vi är idag ett av de största företagen på den svenska och danska marknaden och vi strävar hela tiden efter att utveckla och förbättra oss. Vår slogan är "Din leverantör av laborieutrustning" – det ska vi se till att vara även i framtiden!

*enda*

Ninolab — din leverantör av  
laboratorieutrustning

**ab ninolab**

AB Ninolab  
Box 137, 194 22 Upplands Väsby  
08 590 962 00  
info@ninolab.se www.ninolab.se